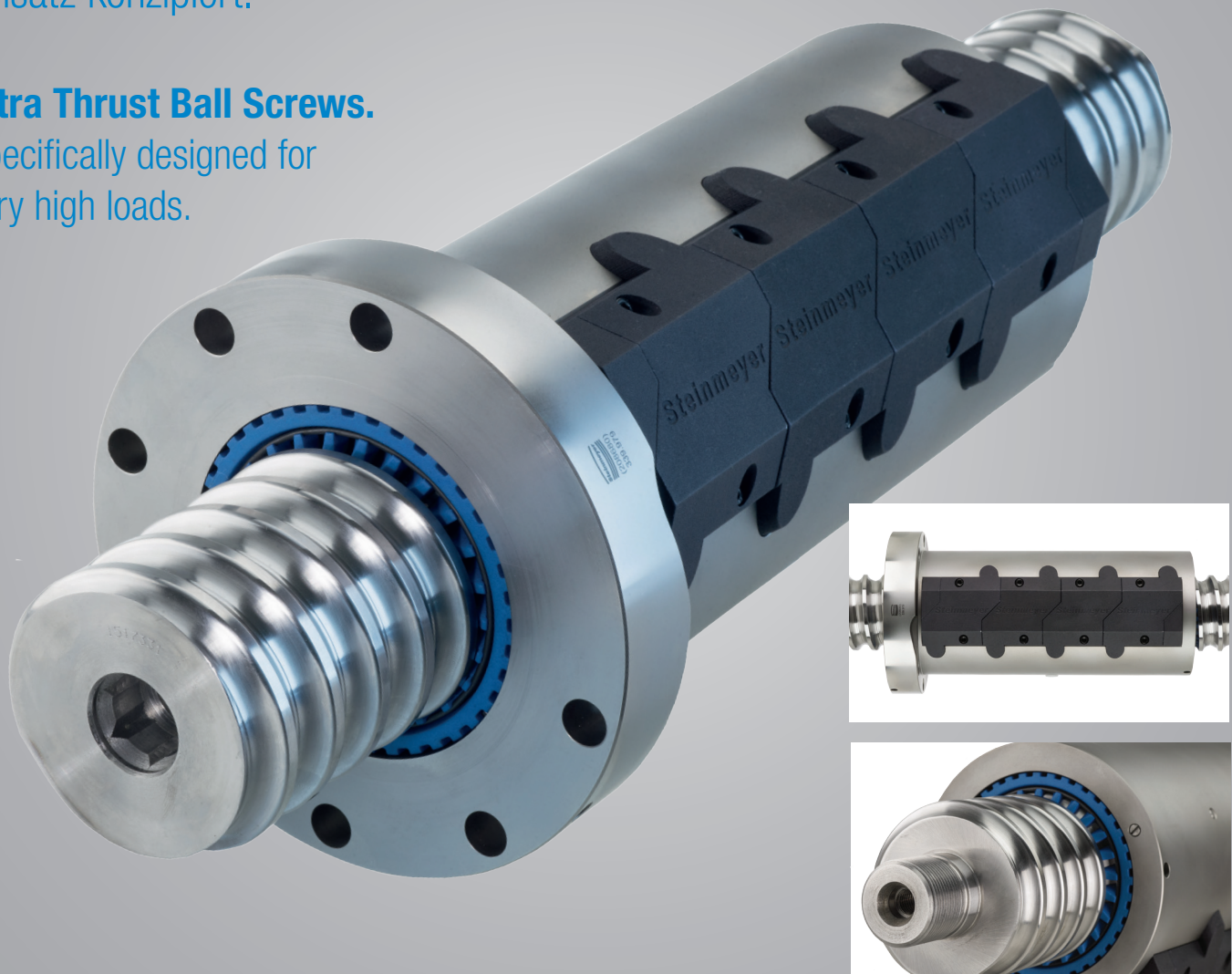


Schwerlast-Kugelgewindetriebe.

Individuell für den passenden Einsatz konzipiert.

Ultra Thrust Ball Screws.

Specifically designed for very high loads.



- **Hohe Belastbarkeit** | High load capacity
- **Geringe Geräusentwicklung** | Low noise
- **Hohe Geschwindigkeit** | High speed
- **Lange Lebensdauer** | Long lifetime

Einsatz: Schwermaschinenbau | Spritzgussmaschinen | Pressen
Applications: Heavy machine tools | Injection molding machines | Presses

Schwerlast-Kugelgewindetriebe für Industrieanwendungen.

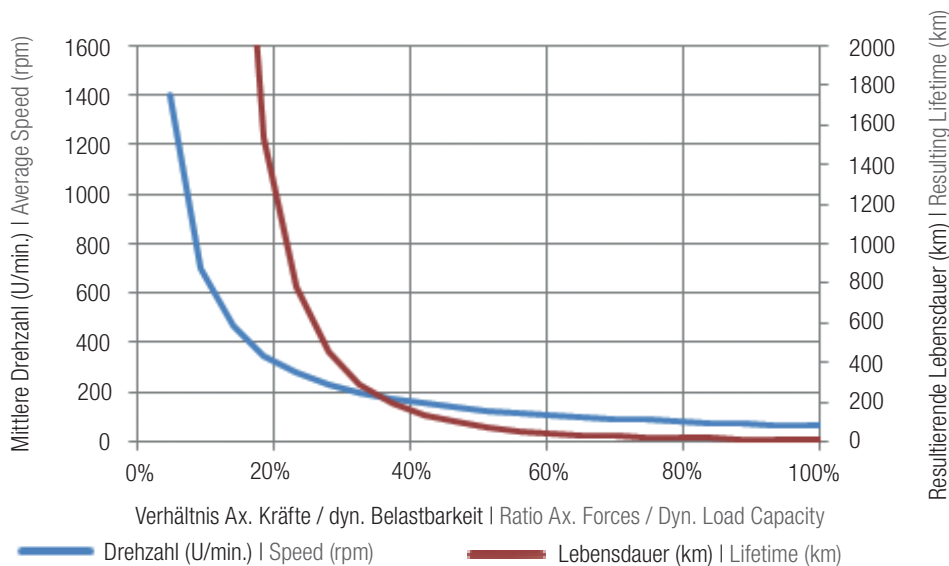
Ultra Thrust Ball Screws for industrial applications.

Die Schwerlastausführungen von Steinmeyer verwenden nicht einfach nur größere Kugeln oder zusätzliche Umläufe, sondern sie sind von Grund auf für ihr spezifisches Einsatzfeld konstruiert. So sind die großen Kugeldurchmesser, sowie die Umlenkungen optimiert und auch der Mutterkörper und besonders der Flansch sind an die hohen Kräfte angepasst.

Ultra Thrust Ball Screws from Steinmeyer are not merely larger sizes of conventional ball screws. They have been specifically designed for the purpose of transmitting very high loads. The ball returns for example have been optimized for large ball sizes and for the specific use of such large screws. Also the robust nut body and the flange differ from conventional designs. Material selection and heat treatment take into account the special application requirements.

Zulässige axiale Kräfte auf Kugelgewindetriebe | Maximum axial forces on ballcrews

Beispiel: Schwerlastmutter 9414/10.32A.7,5.6 | Example: Heavy Duty Nut 9414/10.32A.7,5.6



Empfohlene mittlere Drehzahl in Abhängigkeit von der Belastung und daraus resultierende Lebensdauer.

Recommended average speed as a function of load and service life.

Features:

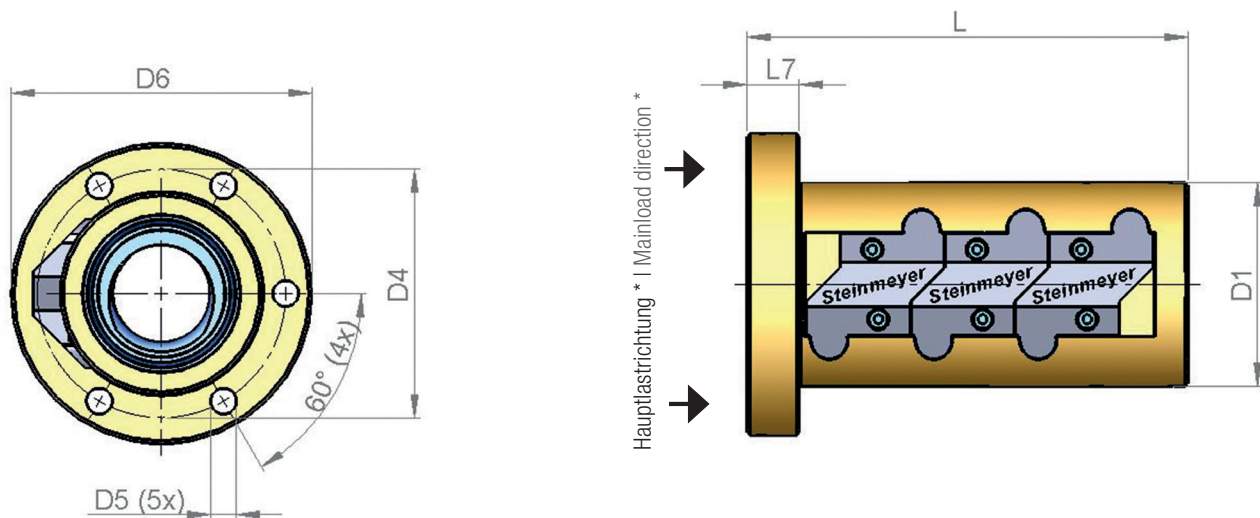
- Montage mit geringem Axialspiel (max. 0,02 mm) bzw. ganz leichter Vorspannung (max. 2% der dyn. Tragzahl)
- Drehzahl-Kennwert: 120.000
- Abdichtung der Muttern mit Segmentabstreifern, Montage teilweise mit Kugeldämpfern (ab Kugel- \varnothing 15)

Features:

- Assembled with minimal axial clearance (Max. 0.02 mm) or very light preload (Max. 2% of Dyn. Load Capacity)
- DN value: 120,000
- Nuts are sealed with segmented wipers. Assembly also possible with elastic spacers (ball dia. \geq 15 mm)

Serie 9414: Schwerlast-Muttern mit Z-Umlenkung

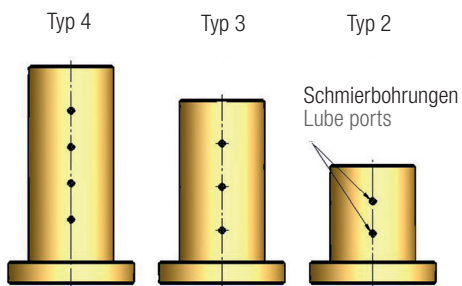
Series 9414: Ultra Thrust nuts with Z deflectors



Weitere technische Details sind auf Nachfrage erhältlich.
Further technical details are available on request.

* Bei abweichenden Belastungen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

* For different loads, please contact us.



Schmierbohrungen, siehe Tabelle

Schmierung mit über den Mutterumfang verteilten Schmieranschlüssen (typabhängig), Fett Lube FS-2 oder Klüber Staburags NBU 8 EP

Lubrication ports, see table

Lubrication with circumferentially-spaced Lubrication ports (depending on model). Use grease Lube FS-2 or Klüber Staburags NBU 8 EP

Mutter-Bezeichnung Nut-Designation	Nenn-Ø [mm] Nominal-diameter [mm]	Steigung [mm] Lead [mm]	Umlenkungen No. of deflectors	Tragzahlen dyn. [kN] Load rating dyn. [kN]	Tragzahlen stat. [kN] Load rating stat. [kN]	Spindel Außen-Ø [mm] Shaft outer-diameter [mm]	Kern-Ø [mm] Minor diameter [mm]	D1 (Mutter-Ø) [mm] D1 (nut-diameter) [mm]	D6 (Flansch-Ø) [mm] D6 (Flange-diameter) [mm]	L (Gesamtlänge) [mm] L (Overall length) [mm]	L7 (Flanschbreite) [mm] L7 (Flange thickness) [mm]	D4 (Lochkreis-Ø) [mm] D4 (PCD-diameter) [mm]	D5 (Bohrungs-Ø) [mm] D5 (Flange hole-diameter) [mm]	Schmierbohrung Lube hole
9414/10.32A.7,5,6	32	10	2	107,1	182,8	32,0	26,3	58	85	98	15	71	6,6	Typ 2: 2 x M6
9414/10.36A.7,5,6	36	10	2	117,0	213,5	36,0	30,3	62	89	98	15	75	6,6	Typ 2: 2 x M6
9414/10.40A.7,5,9	40	10	3	182,8	377,4	40,0	34,3	66	100	135	18	82	9	Typ 3: 3 x M6
9414/10.50A.7,5,9	50	10	3	203,4	473,8	50,0	44,3	78	112	135	18	94	9	Typ 3: 3 x M6
9414/12.32A.9,6	32	12	2	132,9	217,8	32,0	25,4	66	100	116	18	82	9	Typ 2: 2 x M6
9414/12.40A.9,9	40	12	3	226,8	440,0	40,0	33,4	70	104	152	18	86	9	Typ 3: 3 x M6
9414/12.50A.9,9	50	12	3	252,5	545,2	50,0	43,4	80	114	152	18	96	9	Typ 3: 3 x M6
9414/16.50A.11,9	50	16	3	427,9	922,0	50,0	41,9	95	135	211	28	113	9	Typ 3: 3 x Rc1/8
9414/16.63A.11,9	63	16	3	493,8	1.210,0	63,0	53,9	105	139	211	28	122	9	Typ 3: 3 x Rc1/8
9414/20.63A.15,9	63	20	3	542,7	1.128,1	63,0	50,8	117	157	252	32	137	11	Typ 3: 3 x Rc1/8
9414/20.80A.15,9	80	20	3	636,6	1.509,5	80,0	67,8	134	174	252	32	154	11	Typ 3: 3 x Rc1/8
9414/20.80A.15,12	80	20	4	825,6	2.042,3	80,0	67,8	134	174	310	32	154	11	Typ 4: 4 x Rc1/8
9414/20.100A.15,9	100	20	3	708,1	1.895,1	100,0	87,8	154	195	252	32	174	11	Typ 3: 3 x Rc1/8
9414/25.125.19,9	125	25	3	1.386,2	4.052,6	124,0	107,9	173	213	310	40	193	11	Typ 3: 3 x Rc1/8

1 Umlenkung = 3 Umläufe (2,7 tragende Umläufe) | 1 deflector = 3 circuits (2,7 circuits)



TORINO

Direzione Generale e Stabilimento di Produzione - Headquarter and Production Plant:

Via Mappano, 17 - 10071 Borgaro T.se (TO)

T +39 011 451 8611 (centr. r.a.) - F +39 011 470 4891

setec.to@setec-group.it



MILANO

Via Meccanica, 5

20026 Novate (MI) - Z. I. Vialba

T +39 02 356 0990 - 382 01 590 (r.a.)

F +39 02 356 0943

setec.mi@setec-group.it



BOLOGNA

Via Del Lavoro, 6/A

40051 Altedo (BO)

T +39 051 871 949 (3 linee r.a.)

F +39 051 870 329

setec.bo@setec-group.it

PADOVA

Via Secchi, 81

35136 Padova

T +39 049 872 5983

F +39 049 856 0965

setec.pd@setec-group.it

FIRENZE

Via Galileo Galilei, 3

50015 Bagno a Ripoli - Grassina (FI)

T +39 055 643 261

F +39 055 646 6614

setec. @setec-group.it

www.setec-group.com

